

**AMPLIAMENTO DI FABBRICATO ADIBITO ALL'ESERCIZIO
D'IMPRESA CON RICHIESTA DI VARIANTE URBANISTICA**

EX art.53 della L.R. n°24/2017

PROPRIETA':



SURGITAL S.p.a.
COMUNE DI CONSELICE
Località LAVEZZOLA Via BASTIA n°16/1

UBICAZIONE:

COMUNE DI CONSELICE, Loc. Lavezzola
VIA BASTIA, 16/1

PROGETTISTA:

Arch.FIUMI ALESSANDRO
Via Pediano, 6/C – IMOLA (BO)
Tel. 054224382 Cell. 3472104254
email.arch.fiumi@fiumialessandro.it
Pec. alessandro.fiumi@archiworldpec.it

ELABORATO
TAV.09

RELAZIONE TECNICA

AMPLIAMENTO DI FABBRICATO ADIBITO ALL'ESERCIZIO D'IMPRESA CON RICHIESTA DI VARIANTE URBANISTICA

EX art.53 della L.R. n°24/2017

PREMESSA

Surgital S.p.a, azienda leader nel settore della pasta fresca surgelata, nasce e si sviluppa in località Lavezzola nel Comune di Conselice in Via Bastia, 16/1, in un'area di proprietà di circa 71.501,00mq individuate al RUE come ambiti specializzati totalmente o prevalentemente edificati o in corso di attuazione per attività produttive prevalentemente manifatturiere – ASP1.1 art.4.4.2.

L'azienda ha richiesto ed ottenuto nel 2019, attraverso la presentazione di una variante urbanistica, il permesso di realizzare un ampliamento dello stabilimento produttivo (autorizzato con PDC n. 25/2019/R-PC nel maggio 2019 e successiva variante SCIA n.591/2019/VBG – 1489/2019/SUAP del 05/07/2019) necessario per installare nuove macchine e ampliare la produzione per rispondere alle esigenze di mercato.

SURGITAL S.p.a. ha necessità e urgenza di attivare un nuovo procedimento di variante agli strumenti urbanistici vigenti prevista dall'art. 53 della L.R. 24/2017 dovuto alla necessità di ampliare la sala di confezionamento.

Che tale richiesta è motivata dalla necessità di mettere in funzione le 5 linee produttive di pasta ripiena installate nel fabbricato realizzato nel 2019, all'interno della sala di produzione identificata come Sala Macchine 13 e la linea produttiva di pasta con e senza uovo, ubicata in sala macchina 14. Tutte terminano nella sala di confezionamento 6 attualmente interessata dalle richieste di ampliamento per l'introduzione di 9 linee di confezionamento. Nello stato di progetto che risale all'anno 2018, le linee produttive dovevano soddisfare le esigenze del mercato a cui era rivolto; un prodotto finito destinato al mercato del "fuori casa". Con l'avvento della pandemia anche Surgital è stata travolta da un forte sconvolgimento del mercato, cambiamento che ha impattato sull'industrializzazione e sugli investimenti rivolti al prodotto monoporzione destinato alla grande distribuzione.

Il nuovo scenario ha indotto Surgital ad inserire nuovi impianti di confezionamento a valle delle linee di produzione, differenti da quelli progettati nel 2018.

L'introduzione di impianti di Confezionamento aggiuntivi, necessitano di uno spazio maggiore per collocare macchine di collegamento quali nastri trasportatori, etichettatrici, nastratrici, impianti multiteste di confezionamento di mono-porzioni, pesatrici e pallettizzatori automatici.

AMPLIAMENTO DI FABBRICATO ADIBITO ALL'ESERCIZIO D'IMPRESA CON RICHIESTA DI VARIANTE URBANISTICA

EX art.53 della L.R. n°24/2017

VALUTAZIONI ALTERNATIVE

Abbiamo provveduto a valutare differenti layout sviluppati in altezza muniti di soppalco di acciaio inox, alto m.3.50 per tutto la superficie della Confezione n.6. Questo avrebbe dato l'opportunità di installare gli impianti nello spazio attuale escludendo tuttavia quelli per la fabbricazione di prodotto finito monoporzione. Avrebbe inoltre creato difficoltà e disagi in termini di sicurezza del personale del reparto di confezionamento, obbligando ad operare per tutto il turno di lavorazione ad una altezza inferiori a m.2.5 dal soffitto. Questa soluzione avrebbe imposto, per la manutenzione ordinaria e nel rispetto delle Norme di sicurezza, l'aggiunta di una struttura dedicata al personale con ulteriori ingombri degli spazi.

Il progetto tiene in considerazione la migliore condizione di illuminazione mista diretta-indiretta, ideale per bilanciare al meglio le zone con luce diretta e quelle dell'ambiente circostante, richiedendo meno sforzo di adattamento visivo agli operatori. Infatti, la creazione del soppalco creerebbe la difficoltà degli operatori a terra di potere vedere la luce esterna.

Vista aerea del sito (cerchiata in rosso l'area di intervento)



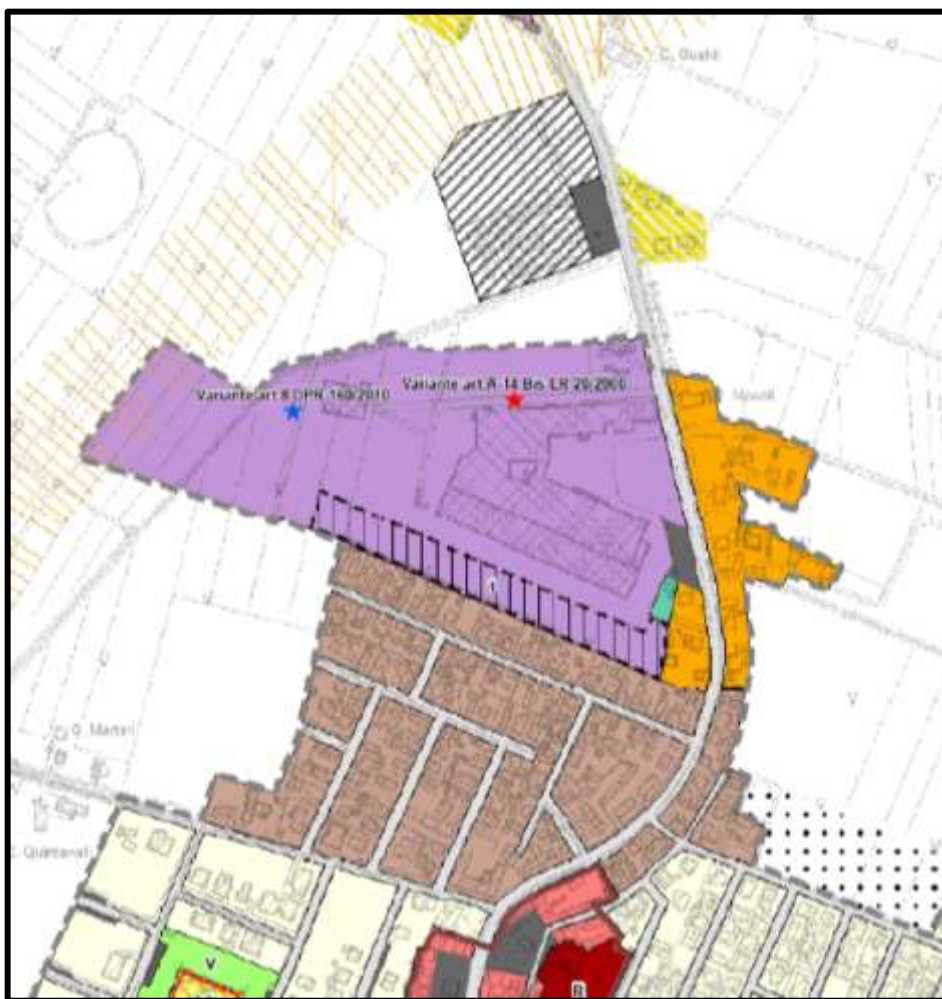
Vista aerea da via Falzoni

AMPLIAMENTO DI FABBRICATO ADIBITO ALL'ESERCIZIO D'IMPRESA CON RICHIESTA DI VARIANTE URBANISTICA

EX art.53 della L.R. n°24/2017

INQUADRAMENTO URBANISTICO

RUE



Tav. 1 Cs1

Spostamento del vincolo verde privato di protezione ecologica

Attualmente nel versante Sud insiste una fascia di rispetto di verde inedificabile (retino 1), per la quale si richiede la diminuzione da Nord verso Sud. Tale area verde risulterà tuttavia soddisfare ancora ampiamente per estensione, la funzione di “cerniera” tra centro abitato e azienda. Lo spazio viene richiesto per realizzare in aderenza al fabbricato esistente un ampliamento dello stabilimento produttivo di circa 8,91m di larghezza per una lunghezza di 37,62m.

AMPLIAMENTO DI FABBRICATO ADIBITO ALL'ESERCIZIO D'IMPRESA CON RICHIESTA DI VARIANTE URBANISTICA

EX art.53 della L.R. n°24/2017

PROGETTO

Nella sala di confezionamento 6 è necessario inserire 9 linee di confezionamento, L1 e L2 relative al confezionamento della pasta ripiena monosfoglia, L3 e L4 relative al confezionamento di pasta ripiena doppia sfoglia, L5 impianto multiteste per il confezionamento in monoporzione, bi-porzione e di grandi dimensioni, L6 per il prodotto sfuso in bins da utilizzare nei mix salsa e pasta destinato al mercato USA, L7 impianto multiteste per il confezionamento in monoporzione, bi-porzione e di grandi dimensioni, L8 relative al confezionamento di pasta lunga e corta con e senza uovo in cartoni, L9 per il prodotto sfuso in bins da utilizzare nei mix salsa e pasta destinato al mercato USA.

Descrizione tecnica delle linee L1, L2, L3, L4, L8.

Queste linee di confezionamento poste all'uscita dei tre nuovi surgelatori saranno composte da: apri cartone automatico, Bilancia Ponderale per il riempimento dei cartoni, un sistema di Pesatura Metrico, chiudi cartoni automatico, Sistema di rilevazione di corpi estranei (Metal Detector), etichettatrice laterali e superiori dei cartoni. Il percorso del prodotto nel cartone avviene attraverso dei nastri trasportatori fino a raggiungere il pallettizzatore Automatico per la costituzione del bancale, di dimensioni di 6 metri di lunghezza per 6 metri di larghezza. L'inoltro del bancale nella cella di mantenimento del surgelato avviene con l'ausilio di personale e strumenti già ad oggi in uso.

Descrizione tecnica delle linee L5, L7

Queste linee di confezionamento poste all'uscita di due nuovi surgelatori saranno composte da una Bilancia Ponderale multiteste dotata di 12 bilance combinate tra loro per il confezionamento delle monoporzioni, bi-porzione e di grandi dimensioni, Confezionatrice Verticale, Sistema di Pesatura Metrico, Sistema di rilevazione di corpi estranei (Metal Detector) Apri cartone automatico, chiudi Cartoni automatico, etichettatrice laterali e superiori dei cartoni. Il percorso del prodotto nel cartone avviene attraverso dei nastri trasportatori fino a raggiungere il pallettizzatore automatico per la costituzione del bancale, di dimensioni di 6 metri di lunghezza per 6 metri di larghezza. L'inoltro del bancale nella cella di mantenimento del surgelato avviene con l'ausilio di personale e strumenti già ad oggi in uso.

Descrizione tecnica delle linee L6, L9.

AMPLIAMENTO DI FABBRICATO ADIBITO ALL'ESERCIZIO D'IMPRESA CON RICHIESTA DI VARIANTE URBANISTICA

EX art.53 della L.R. n°24/2017

Queste linee di confezionamento poste all'uscita di due nuovi surgelatori saranno composte un nastro trasportatore che permette l'avanzamento del prodotto sfuso verso la caduta negli appositi bins di prodotto destinati sia al mercato dell'industria che al prodotto sfuso in bins da utilizzare nei mix salsa e pasta destinato al mercato USA. L'inoltro del bancale nella cella di mantenimento del surgelato avviene con l'ausilio di personale e strumenti già ad oggi in uso.

Tutto ciò premesso,

ci preme precisare che il progetto presentato nell'anno 2018 teneva conto del mercato FoodService su cui Surgital sviluppava il suo Core business ossia confezioni in cartoni da 3 - 6 Kg.

L'avvento dell'emergenza sanitaria, che ha coinvolto pesantemente l'intero comparto della ristorazione e della ristorazione collettiva (HORECA, NAVI DA CROCIERA, COMPAGNIE AEREE, MENSE ecc.), ha portato l'azienda a gestire grosse difficoltà e a convertire velocemente gran parte della tecnologia relativa al confezionamento dei prodotti rivolgendosi al mercato della GDO italiano ed estero.

La tecnologia legata alla fabbricazione di prodotto finito di piccole dimensioni richiede un ampliamento della superficie delle sale confezioni, rispetto a quanto in precedenza presentato.

La porzione in ampliamento sarà posta in adiacenza alla struttura esistente sul fronte Sud, composta da un unico blocco strutturale. Complessivamente avrà dimensioni utili in pianta pari a 36.84 x 9.00 ml e un'altezza di 5.9 ml utile sotto capriata.

Il fabbricato si sviluppa su un piano fuori terra e, per esso, è stata scelta la tecnologia della struttura prefabbricata in acciaio, con telai in profilo semplice e pareti di tamponamento e solaio di copertura costituito da isopannelli sandwich.

La porzione in ampliamento avrà superficie complessiva pari a 329,03mq.

SUPERFICI PDC n.25/2019 :

SC AMPLIAMENTO AUTORIZZATO =5343,99mq

SUPERFICI SCIA VARIANTE n.591/2019/VBG

SC AMPLIAMENTO IN VARIANTE =4894,54mq

SUPERFICIE DISPONIBILE

SC AMPLIAMENTO IN PROGETTO = 449,45mq > 329,03mq

AMPLIAMENTO DI FABBRICATO ADIBITO ALL'ESERCIZIO D'IMPRESA CON RICHIESTA DI VARIANTE URBANISTICA

EX art.53 della L.R. n°24/2017

PREVENZIONE INCENDI

Lo stabilimento è soggetto alle norme tecniche di prevenzione incendi, ma la porzione in ampliamento non è soggetto alla valutazione di progetto da parte del Comando Provinciale dei vigili del fuoco.

Si allega dichiarazione di non aggravio di rischio incendio a firma del Geom. Zattoni Andrea.

AMBIENTE

In data 28/12/2021 con Prot. n° 91476/SUAP, è stata presentata l'ultima variante non sostanziale di AIA che recepisce lo stato attuale.

AUSL

La superficie illuminante e ventilante soddisfa i requisiti in relazione all'ampliamento in oggetto.

LOGISTICA

Il progetto non prevede incremento del traffico pesante per la fornitura di materie prime.

VERDE

L'area di sedime del fabbricato viene compensata dalla piantumazione di un numero di piante equivalenti a quelle che verranno rimosse.